

PRÉ-REFROIDISSEURS DE LAIT HAUTES PERFORMANCES

Spécial machine à traire
(EPI, TPA, ROTO)

CHARRIAU[®]

www.charriau.com



SALLE DE TRAITE



Pré-refroidisseur
CHARRIAU[®]
www.charriau.com

MODÈLE LINÉAIRE ÉVOLUTIF



Les salles de traite épi, parallèles, permettent de traire efficacement. Le choix de la canalisation doit être pris en tenant compte de :

CHARRIAU vous propose une solution unique :

- Adapté pour traiter de 300 à 3000 litres
- Respectant les normes de canalisation

MODÈLE SPIRALÉ



GESTION AUTOMATISÉE DU REFROIDISSEMENT



Tableau de pilotage électronique en option

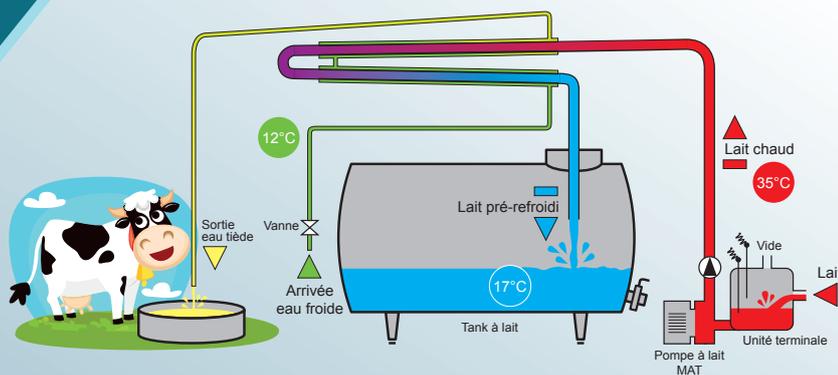
les ou roto sont des systèmes
 oix du pré-refroidisseur de lait
 pte du débit horaire du lait.
 ose un système breveté
 que :

ous les débits de traite
 litres par heure.

le diamètre de la
 tion du lait.



HAUTE PERFORMANCE



En utilisant l'eau disponible sur l'exploitation à une température de 12°C en moyenne, **CHARRIAU** vous garantit du lait pré-refroidi à une température de 17°C en moyenne. Cette réduction de température induira une baisse de 54% de consommation électrique du tank à lait.

PRODUCTION



GAIN ÉCONOMIQUE

La consommation énergétique pour le refroidissement du lait varie entre 24 et 30 Watt pour chaque litre de lait refroidi en condition normale d'utilisation du tank à lait.

Exemple : 800 000 litres de lait refroidi à 4°C

CONSOMMATION : $800\ 000 \times 27\ W = 21\ 600\ kW$

Coût : $21\ 600\ kW \times 0,15\ €/kW^* = 3\ 250\ €\ H.T.$

Économie pré-refroidisseur : $3\ 250\ € \times 54\% = 1\ 755\ €\ H.T.\ par\ an$

*prix du kilowatt au 1er janvier 2020

ABREUVEMENT AVEC UNE EAU TEMPÉRÉE

L'eau tempérée produite par le pré-refroidissement du lait est idéale pour l'abreuvement des animaux. En fonction du volume produit, cette eau pourra être envoyée directement vers un abreuvoir ou bien stockée en cuve tampon pour être injectée dans le réseau existant.

TÉMOIGNAGE ÉLEVEUR

“Il y a quelques années j'ai acquis une salle de traite 2X8 postes TPA avec un débit de 1200 litres de lait par heure.

La société CHARRIAU m'a expliqué très clairement le fonctionnement d'un pré-refroidisseur et fait les calculs pour déterminer la taille de l'appareil nécessaire pour obtenir un maximum d'économies d'énergie.

J'ai donc acheté un appareil tubulaire linéaire (tout inox) d'une capacité de 30 litres et de 72 mètres d'échange thermique. J'ai un appareil performant qui me permet avec de l'eau à 12°C d'avoir régulièrement du lait à 17°C à la sortie du pré-refroidisseur.

Un tableau de pilotage me permet de vérifier le bon fonctionnement de l'appareil et il me permet de régler précisément les quantités d'eau nécessaires.

Nous avons également étudié ensemble le moyen d'utiliser l'eau le plus rationnellement possible. La redistribution de l'eau est gérée automatiquement, pour cela l'eau est stockée durant une courte période dans une cuve de 2500 litres, puis injectée sous pression dans le réseau de mon exploitation, ceci me permet d'alimenter les abreuvoirs existants y compris à l'extérieur du bâtiment.

Le retour sur investissement de l'appareil se fera entre 3 et 4 ans maximum. Cette période d'été me donne encore plus raison d'avoir fait ce choix car malgré la canicule le temps de fonctionnement du tank est relativement réduit“.

A.Migot - Loire Atlantique (44)



CHARRIAU
www.charriau.com

10, rue des Peupliers
44270 Saint Etienne de Mer Morte
Tél : 02 40 31 18 72 Fax : 02 40 31 18 73
contact@charriau.com www.charriau.com



DISTRIBUTEUR :