



TRIOMATIC

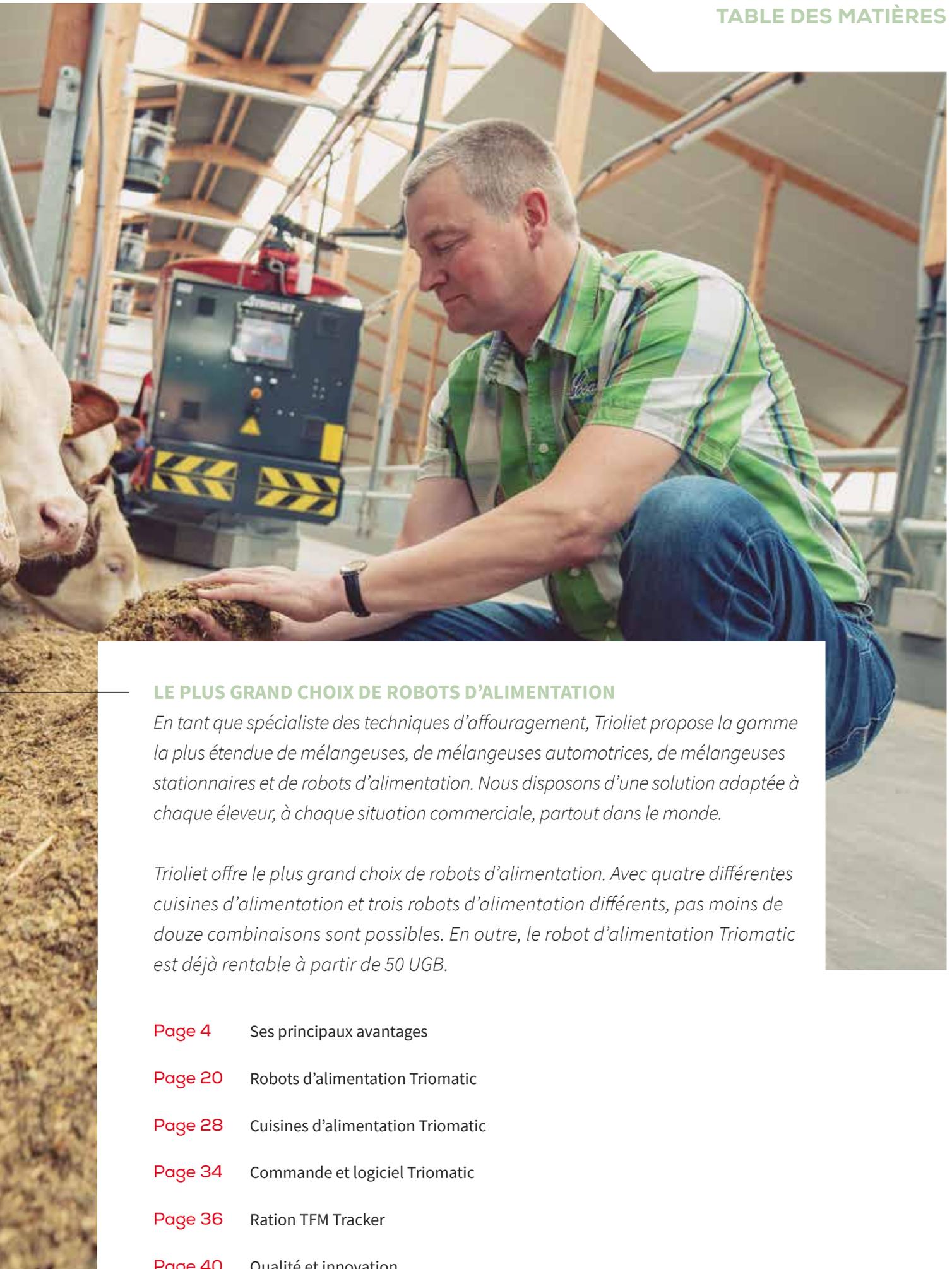
*Alimentation automatique avec
Triomatic Robots d'alimentation*

Trioliet. Le meilleur mélange.



**“CONVIENT À TOUS LES
FORMATS D’ÉLEVAGES
(BOVINS)”**



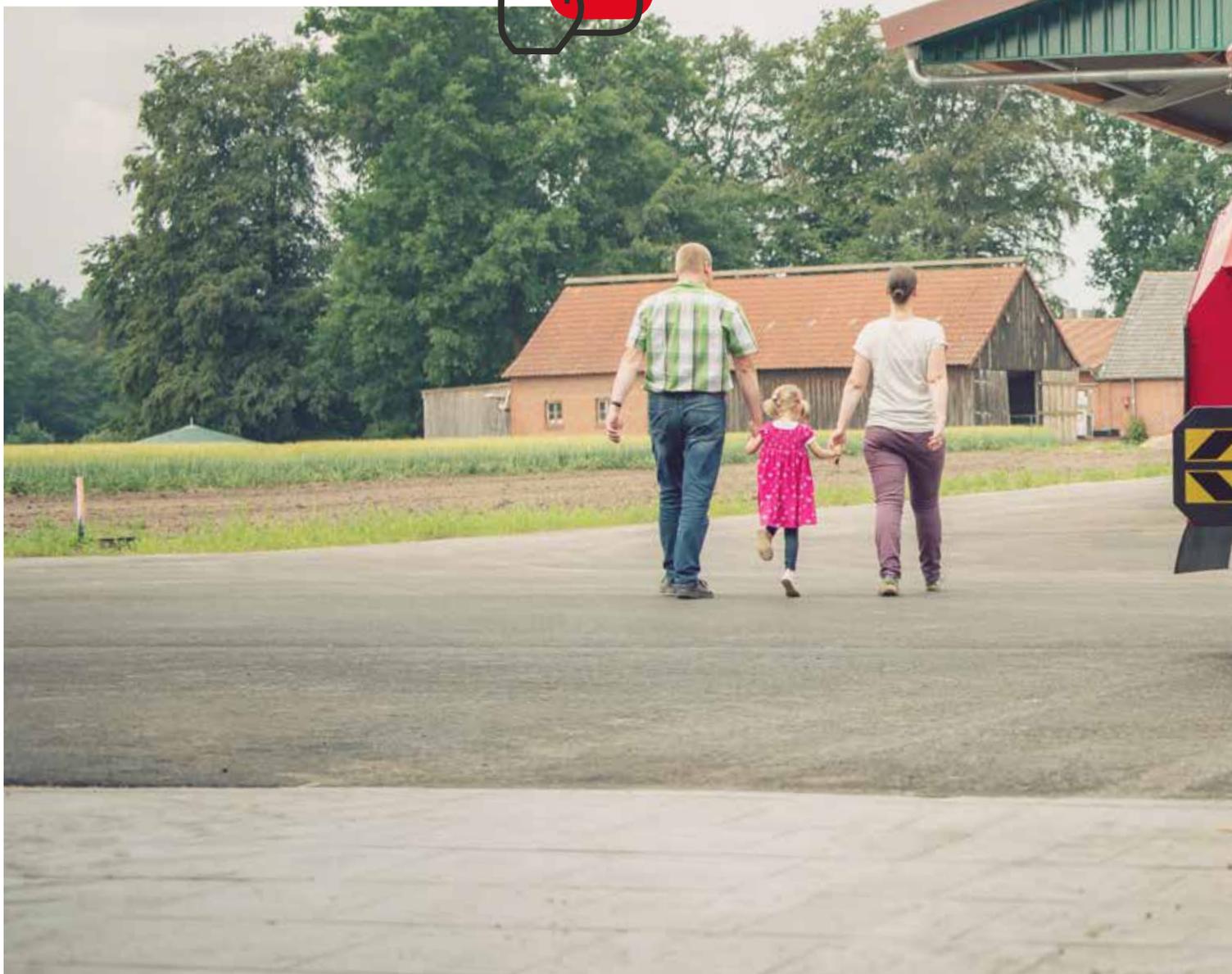


LE PLUS GRAND CHOIX DE ROBOTS D'ALIMENTATION

En tant que spécialiste des techniques d'affouragement, Trioliet propose la gamme la plus étendue de mélangeuses, de mélangeuses automotrices, de mélangeuses stationnaires et de robots d'alimentation. Nous disposons d'une solution adaptée à chaque éleveur, à chaque situation commerciale, partout dans le monde.

Trioliet offre le plus grand choix de robots d'alimentation. Avec quatre différentes cuisines d'alimentation et trois robots d'alimentation différents, pas moins de douze combinaisons sont possibles. En outre, le robot d'alimentation Triomatic est déjà rentable à partir de 50 UGB.

- Page 4** Ses principaux avantages
- Page 20** Robots d'alimentation Triomatic
- Page 28** Cuisines d'alimentation Triomatic
- Page 34** Commande et logiciel Triomatic
- Page 36** Ration TFM Tracker
- Page 40** Qualité et innovation



Dans les exploitations laitières modernes, l'automatisation joue un rôle de plus en plus important dans la production efficace et rentable de lait. Pour les éleveurs de bovins viande, il est important d'obtenir l'augmentation de poids la plus élevée possible. Toutefois, la distribution automatique reste une étape majeure pour bon nombre d'éleveurs. Voilà pourquoi il est bon de savoir ce qu'un robot d'alimentation peut réellement vous apporter.

SES PRINCIPAUX AVANTAGES SONT LES SUIVANTS:

- Une alimentation plus fréquente prévient l'acidification de la panse et les problèmes de santé qui en découlent
- Une alimentation plus fréquente et plus ciblée permet une augmentation de la production laitière et une meilleur fertilité
- Possibilité de mélanger de manière précise et ciblée, même pour les petits groupes
- Fiabilité : l'alimentation est toujours maintenue
- Calme dans le bâtiment, moins de hiérarchie entre les animaux
- Faible consommation d'énergie
- Gain de temps de travail



LE DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE EST-IL FAIT POUR MOI?





Des études démontrent que des rations mal mélangées et un apport trop élevé en amidon sont les principales causes de l'acidification de la panse. Mais elle peut également être le résultat d'une ingestion du fourrage excessive et irrégulière en une seule fois. Une alimentation plus fréquente et en plus petites quantités permet d'obtenir un apport alimentaire beaucoup plus constant et donc moins de risques d'acidification de la panse. Douze repas identiques par jour sont parfaits pour une vache laitière et trois à cinq repas par jour sont recommandés pour un taureau d'engraissement.

L'acidification de la panse est un problème courant chez les vaches laitières. Elle entraîne une diminution de l'activité récessive, la diarrhée ainsi qu'une réduction de l'ingestion de fourrage et de la production laitière. Si le

pH de la panse est trop bas, les bactéries se désagrègent et des toxines sont libérées, ce qui peut à son tour provoquer une inflammation des onglons par exemple. Un robot d'alimentation Triomatic permet de planifier plus de 40 ordres d'alimentation par jour pour plusieurs groupes. Ainsi, les vaches laitières, les génisses et les vaches taries reçoivent toutes leur propre ration répartie sur la journée. Pour le bétail laitier, on obtient une production laitière plus importante avec de meilleures concentrations et une meilleure conversion alimentaire pour le bétail à viande. Cela assure de plus le calme dans le bâtiment et un meilleur départ pour les jeunes bovins. Ce système réduit la concurrence à la table d'alimentation et permet à chaque animal de recevoir sa portion bien méritée. La possibilité de fournir une distribution journalière plus fréquente a donc un effet positif sur l'ingestion de fourrage et la santé du bétail.

UNE ALIMENTATION FRÉQUENTE PRÉVIENT L'ACIDIFICATION DE LA PANSE





Nik Mulder et son père Harry

UN SYSTÈME CLAIR

La famille Mulder a rapidement décidé d'opter pour la distribution d'alimentation automatique. « L'économie de travail est énorme. Avant, il me fallait 2 heures et demie par jour pour alimenter 125 vaches et les jeunes bovins les accompagnant. Maintenant, avec 170 vaches, l'approvisionnement des cuisines d'alimentation me prend à peine trois heures par semaine. Cela fait une différence de 14 heures de travail par semaine », explique Nik Mulder.

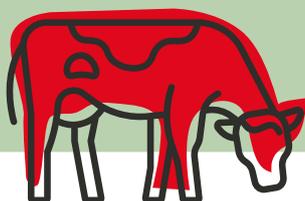
La famille Mulder a rapidement décidé d'opter pour la distribution d'alimentation automatique. « L'économie de travail est énorme. Avant, il me fallait 2 heures et demie par jour pour alimenter 125 vaches et les jeunes

bovins les accompagnant. Maintenant, avec 170 vaches, l'approvisionnement des cuisines d'alimentation me prend à peine trois heures par semaine. Cela fait une différence de 14 heures de travail par semaine », explique Nik Mulder.

Le choix du système d'alimentation Triomatic ne s'est pas fait du jour au lendemain. Père et fils ont comparé différents robots d'alimentation de différents fournisseurs. Un certain nombre de caractéristiques les ont convaincus d'opter pour le Triomatic T30. Nik Mulder : « Le robot d'alimentation avec conteneurs est un système clair qui contient peu d'éléments tournants, donc peu de d'embetement. C'était très important à nos yeux. À côté de cela, nous souhaitions également alimenter les deux étables à l'aide d'un seul système.

IL ME RESTE DU TEMPS DONT JE FAIS BON USAGE

Nik Mulder | Producteur laitier



170 vaches laitières



Le robot sur roues convient parfaitement à cet usage. En effet, avec un seul robot Triomatic, nous pouvons alimenter entre 500 et 700 UGB, ce qui nous fait encore gagner énormément de temps. Au final, c'est un système qui nous prépare bien pour l'avenir. »

Depuis mars 2015, un robot d'alimentation tourne dans le bâtiment de la famille Mulder, de Wijhe. Il s'agit de la cuisine d'alimentation Triomatic T30 associée au robot roulant Triomatic WP 2 300. La famille est satisfaite du nouveau système. « Tout fonctionne parfaitement. Les vaches sont heureuses et en bonne santé, on le remarque surtout le calme qui règne dans l'étable. Il me reste du temps dont je fais bon usage », explique Nik Mulder.



Consultez également www.robotdalimentation.fr pour de plus amples informations et des témoignages des utilisateurs Triomatic



UN BON MÉLANGE EMPÊCHE LA SÉLECTION DES ALIMENTS

Les vaches laitières, à viande et les chèvres sont des animaux dotés d'une horloge biologique très précise. Donc il est important de les nourrir à heure fixe, comme une étude scientifique l'a déjà démontré. La ration doit être cohérente et bien composée, tous les jours et à chaque ordre d'alimentation. En collaboration avec votre conseiller en alimentation, vous décidez de la ration que vous voulez donner à vos animaux et il est important que ce menu soigneusement composé finisse par arriver à eux. Pour les empêcher de sélectionner les aliments les plus savoureux, il est important que les ingrédients soient bien mélangés. Avec une ration bien mélangée, le tri est impossible et chaque animal reçoit une ration équilibrée. Une ration bien mélangée empêche la sélection à la table d'alimentation.

TRIOMATIC MÉLANGE VERTICALEMENT ET HORIZONTALEMENT

Outre une ration équilibrée, une bonne qualité de mélange est très importante. Les robots d'alimentation Triomatic possèdent une forme de cuve spéciale qui mélange le fourrage à la fois verticalement et horizontalement selon le principe « Dual Flow ». Grâce à la forme unique des vis, même de petites quantités de fourrage (à partir de ± 60 kg) peuvent être bien mélangées. Le fourrage est également mieux mélangé grâce au régime élevé de la vis. Ainsi, même les petits groupes d'animaux reçoivent une ration équilibrée et bien mélangée.

INVESTIR DANS LE PERSONNEL OU L'AUTOMATISATION ?

Là où, à l'heure actuelle, l'alimentation prend peut-être une heure et demie, un robot d'alimentation permet de limiter le temps de travail entre 15 à 30 minutes par jour. Le coût de l'investissement est réparti sur la durée de vie du robot. Sachant que le premier système d'alimentation Triomatic fonctionne depuis plus de douze ans, les comptes sont vite faits. Le robot d'alimentation fait exactement ce que vous demandez et est toujours là pour vous, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.



Une ration bien mélangée empêche la sélection à la table d'alimentation

MÉLANGE PARFAIT DÈS 60 KG



Le Triomatic est là pour vous, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7

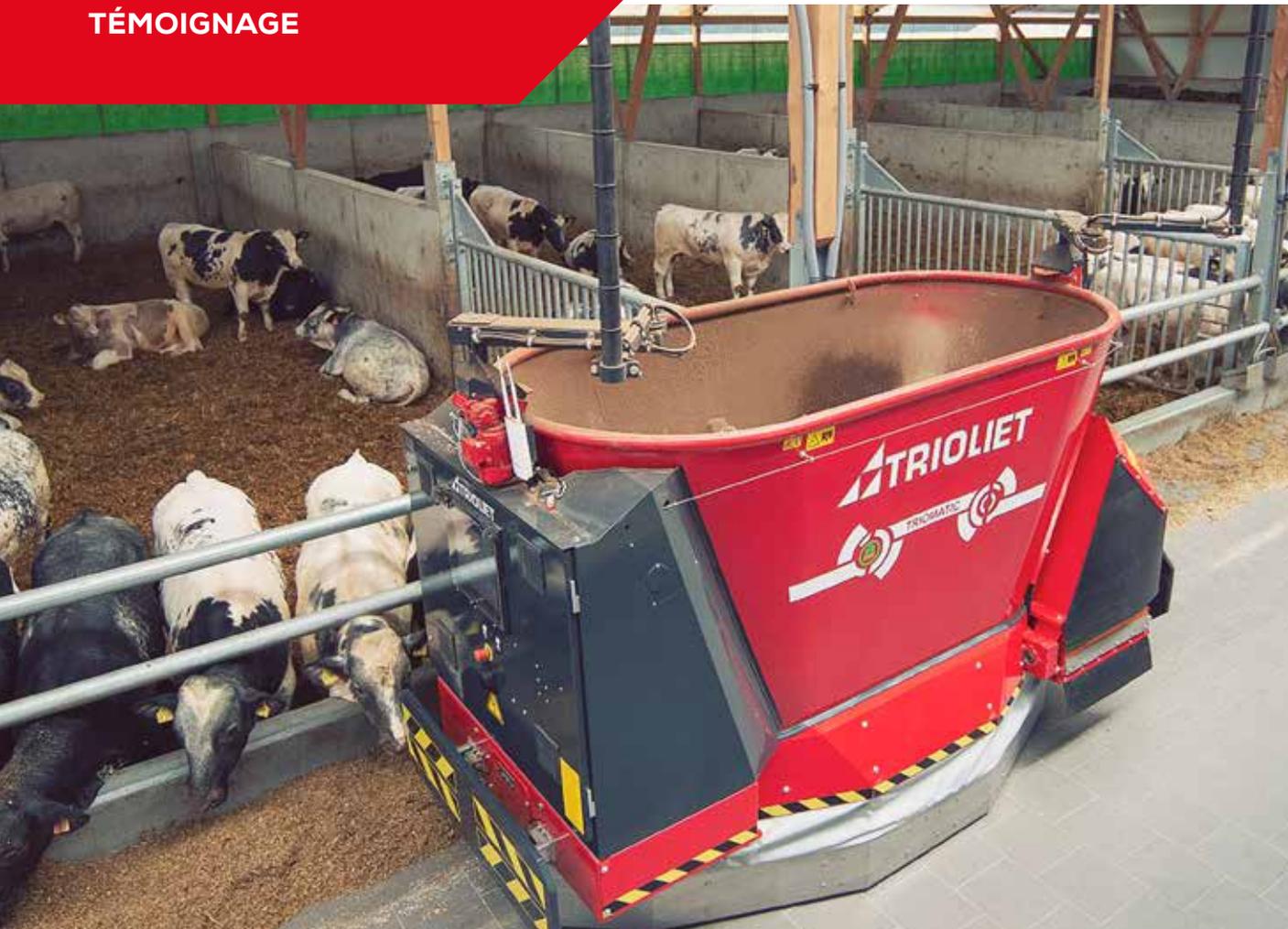
DES ÉCONOMIES GRÂCE À L'ALIMENTATION AUTOMATIQUE

Celui qui s'intéresse de près à l'alimentation automatique constatera que les avantages ne se limitent pas du tout à une réduction du travail. Selon une étude menée auprès d'utilisateurs de Triomatic, les économies réalisées peuvent être considérables. Elles proviennent notamment d'une meilleure utilisation du fourrage, d'une production laitière plus importante avec de meilleures concentrations, d'une efficacité du fourrage supérieure, de moins de travail et de faibles coûts d'énergie.

**À TITRE
D'ILLUSTRATION, LA
CONSOMMATION
D'ÉNERGIE DU
TRIOMATIC S'ÉLÈVE
À ENVIRON 10 KWH
PAR JOUR POUR 100
UGB, SOIT MOINS DE
2 € PAR JOUR.**







L'ALIMENTATION SE POURSUIT QUOI QU'IL ARRIVE

Berthold et Nina Altemeyer de Salzbergen, en Allemagne, possèdent un élevage de taureaux d'engraissement composé de 360 bêtes et réalisent l'alimentation avec un robot d'alimentation Triomatic T30 équipé d'un robot roulant. Lorsqu'on lui demande pourquoi ils ont opté pour l'alimentation automatique, Nina répond directement : « La tranquillité d'esprit. » Pour elle, le système Triomatic est un travailleur à part entière dans l'exploitation. Nina : « Pour moi, la tranquillité d'esprit est la meilleure raison d'opter pour l'alimentation automatique. Supposons que Berthold tombe soudainement malade ou qu'il soit (temporairement) en incapacité de travail pour une autre raison, l'alimentation se poursuivra quoi qu'il arrive. Je pourrais alors diriger l'entreprise toute seule et je trouve cela très rassurant. »

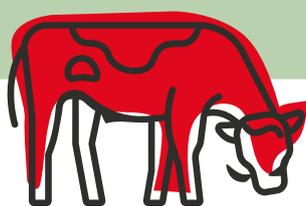
PLUS PRÉCIS QU'UNE MÉLANGEUSE

Les rations équilibrées sont préprogrammées et sont données exactement comme le conseiller en alimentation l'a prévu. Berthold : « Les choses étaient bien différentes avec la mélangeuse. C'était beaucoup moins précis, nous faisons tout approximativement. Mais c'est de l'histoire ancienne. Tout étant désormais pesé avec précision, les animaux reçoivent en permanence une ration équilibrée. Et si des ajustements doivent être faits, nous pouvons nous en charger nous-mêmes. Très schématiquement, nous souhaitons d'un côté plus d'énergie et de l'autre moins de protéines et de rejets. Une alimentation ciblée permet d'atteindre cet objectif. On s'attend à ce que les taureaux quittent même l'écurie un mois plus tôt. Ils se développent actuellement à raison de 1 200 grammes par jour, contre 900 à 1 000 grammes auparavant. Ainsi, grâce à une alimentation précise, nous économisons beaucoup d'argent à long terme.

LE TRIOMATIC EST UN TRAVAILLEUR SUPPLÉMENTAIRE DANS L'EXPLOITATION



Berthold et Nina Altemeyer à propos de leur robot d'alimentation Triomatic

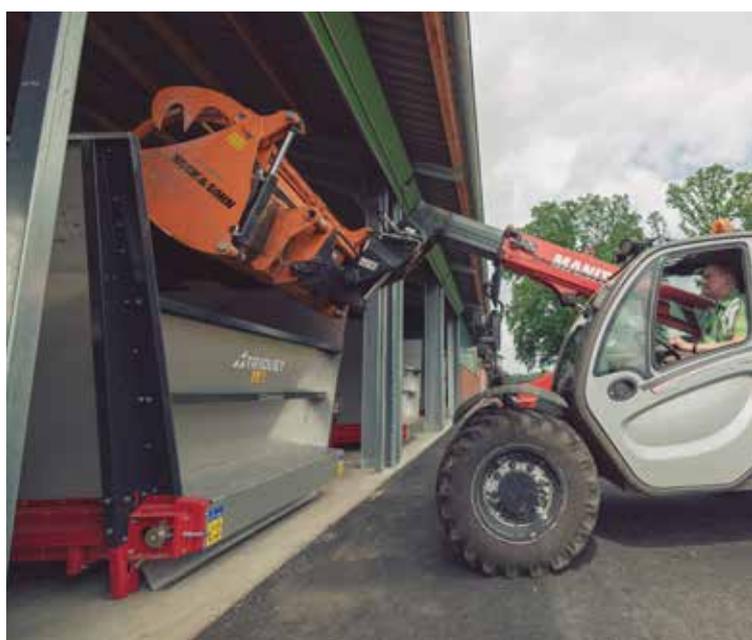


360 taureaux

MOINS DE HIÉRARCHIE ENTRE LES TAUREAUX

« Nous voyons aussi une énorme différence dans le comportement des taureaux, ajoute Nina. Avant, ils étaient très craintifs. Maintenant, les enfants peuvent même traverser le bâtiment à vélo et les animaux restent calmes. C'était absolument impensable à l'époque. » « C'est un excellent système très complet, poursuit Berthold. Vous n'avez plus rien à faire, à part remplir le stockage des fourrages, naturellement. Le stockage des fourrages demeure propre et nécessite peu de travail, ce qui est également important pour nous. »

« Au début, la famille Altemeyer prévoyait d'acheter une nouvelle mélangeuse, mais lorsqu'elle a vu le Triomatic dans une vidéo, Berthold et Nina a immédiatement été conquise. Il n'y a pas que pour l'entreprise que c'est un énorme progrès. Berthold : « Le temps supplémentaire qui s'est libéré, j'aime le consacrer à mes trois enfants de 9, 7 et 4 ans. La valeur de ce gain de temps est bien entendu impossible à chiffrer, mais inestimable. »



Consultez également www.robotdalimentation.fr pour de plus amples informations et des témoignages des utilisateurs Triomatic



Pour que vos vaches restent en bonne santé et puissent être performantes, elles doivent recevoir une ration équilibrée tous les jours. Il est donc important de se centrer sur une bonne qualité de mélange et une bonne ration. Mais cela prend du temps. Une alimentation équilibrée est, après tout, une tâche importante, mais aussi chronophage. Trioliet vous aide dans cette tâche.

Vous ne savez pas quel système vous convient le mieux ? Nous vous accompagnons dans le choix du système d'alimentation et examinons votre situation personnelle. Forts de plus de 65 ans d'expérience, nous savons ce qui vous convient

le mieux, à vous et à vos animaux, et nous nous permettons d'affirmer que nous nous y connaissons en fourrage.

DOUZE SYSTÈMES DIFFÉRENTS

Vous pouvez choisir parmi un robot suspendu ou roulant équipé d'une alimentation électrique ou un robot roulant sur batterie. Par ailleurs, il existe quatre types de cuisines d'alimentation, dans lesquelles les fourrages sont stockés sous différentes formes (épars, en blocs ou en balles). Certaines cuisines d'alimentation possèdent une capacité de stockage allant de trois à cinq jours. Cela signifie qu'elles ne doivent être approvisionnées que deux à trois fois par semaine afin de fournir une ration équilibrée au bétail.



UN SAVOIR FAIRE INCONTESTABLE DANS LA DISTRIBUTION DE FOURRAGES





***Trioliet veut
contribuer à une
meilleur climat de vie
pour les être humains
et les animaux***



ROBOTS D'ALIMENTATION TRIOMATIC

Robot suspendu ou roulant

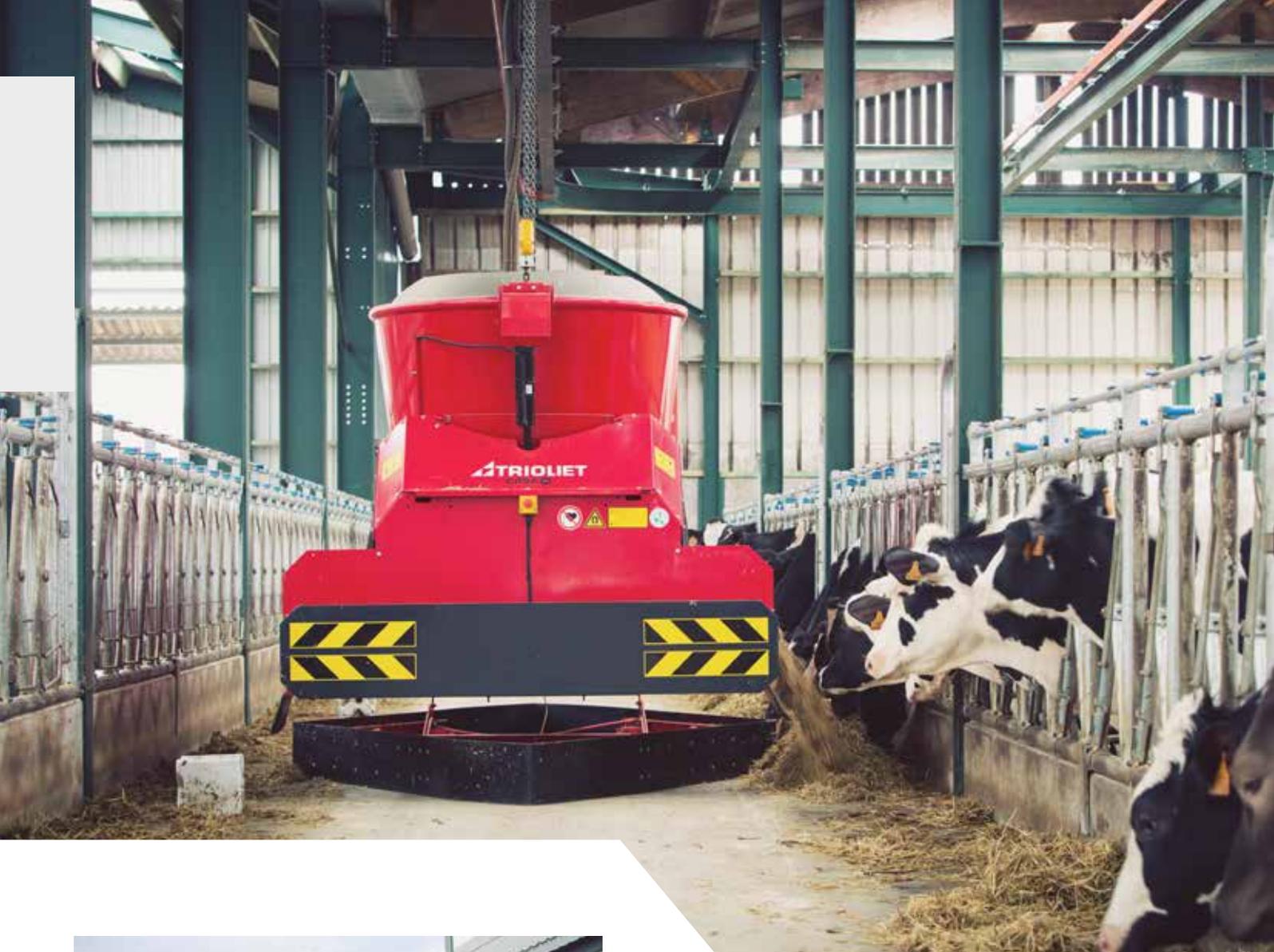


Un seul robot d'alimentation peut alimenter 50 à 700 UGB et il est possible de faire fonctionner plusieurs robots sur un même système.

En raison de la conception innovante de la cuve de mélange, le fourrage est mélangé à la fois verticalement et horizontalement, selon le principe « Dual Flow ». Ainsi, la ration est parfaitement mélangée et les animaux ne peuvent pas sélectionner le meilleur fourrage.



Le robot suspendu est idéal pour l'alimentation des mangeoires



VOUS POUVEZ CHOISIR PARMIS TROIS ROBOTS D'ALIMENTATION DIFFÉRENTS :

1. *Triomatic HP 2 300 (« Hanging », suspendu à un rail en acier et alimenté par un rail électrique)*
2. *Triomatic WP 2 300 (« Wheeled », roulant et alimenté par un rail électrique)*
3. *Triomatic WP 2 250 (« Wheeled », roulant sur batterie)*



Les obstacles ou les différences de hauteur ne posent aucun problème au robot suspendu



Les robots d'alimentation sont équipés de deux vis de mélange verticales d'une capacité de 2,5 ou 3 m³ et peuvent alimenter 50 à 700 UGB.

TRIOMATIC HP

Robot suspendu – Triomatic HP 2 300



CARACTÉRISTIQUES TRIOMATIC HP

Ce robot d'alimentation est suspendu à un rail en acier et est ainsi indépendant du sol et des conditions atmosphériques lors de trajets extérieurs. Les différences de hauteur, par exemple entre les bâtiments, sont faciles à combler. En outre, le robot peut être levé automatiquement à l'aide d'un treuil*. Cette possibilité offre encore plus d'avantages : ainsi, le parcours peut également passer au-dessus des stalles et le robot peut, par exemple, distribuer de la paille dans les box. Le robot d'alimentation Triomatic HP permet également d'alimenter dans les mangeoires. Il peut être combiné à tous les types de cuisines d'alimentation Triomatic.

* Non homologué par les normes UL/CSA

Le robot d'alimentation HP 2 300 fait son travail parfaitement, même dans la neige



Consultez également www.robotdalimentation.fr pour de plus amples informations et des témoignages des utilisateurs Triomatic



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU ROBOT D'ALIMENTATION TRIOMATIC HP 2 300

Le robot peut être combiné à tous les types de cuisines d'alimentation Triomatic

Caractéristiques du robot d'alimentation HP 2 300

| | | |
|---|------------|----------------|
| Capacité | 3,00 | m ³ |
| Nombre de vis | 2 | |
| Largeur | 1,38 | m |
| Largeur minimale (nette) du couloir de distribution* | 2,40 | m |
| Nombre d'UGB pouvant être alimentées par un seul robot | 50 - 700 | |
| Capacité de fourrage, quantité de fourrage par jour (selon le système de stockage, le type de fourrage et la longueur du trajet) | +/- 25.000 | kg |
| Tension de raccordement nécessaire | 3x32 | A |
| Tension nécessaire | 400 | V~ |
| Fréquence nécessaire | 50/60 | Hz |
| Montée maximale du trajet de distribution par défaut | 2 | % |
| Montée maximale du trajet de distribution avec crémaillère | 14 | % |

TRIOMATIC WP

Robot roulant – Triomatic WP 2 300



Adapté aux larges couloirs d'alimentation grâce à la fonction décalage

CARACTÉRISTIQUES TRIOMATIC WP

Le robot d'alimentation Triomatic WP fonctionne sur roues et suit le rail électrique auquel il est relié. La suspension du rail ne requiert aucune adaptation de la construction métallique du bâtiment. Le rail assure, outre l'alimentation électrique, la commande du robot. L'avantage de ce robot est qu'il convient également aux couloirs d'alimentation larges.



Peut se déplacer jusqu'à 1 mètre à droite et à gauche du rail électrique

Le robot Triomatic WP peut se déplacer en mode décalé, jusqu'à 1 mètre à gauche et à droite du rail, et ainsi décharger le fourrage à différentes distances de la table d'alimentation. Avec un rail électrique, il est donc possible d'alimenter un couloir d'alimentation d'une largeur maximale de 5 mètres. Le robot WP peut être combiné à tous les types de cuisines d'alimentation Triomatic.





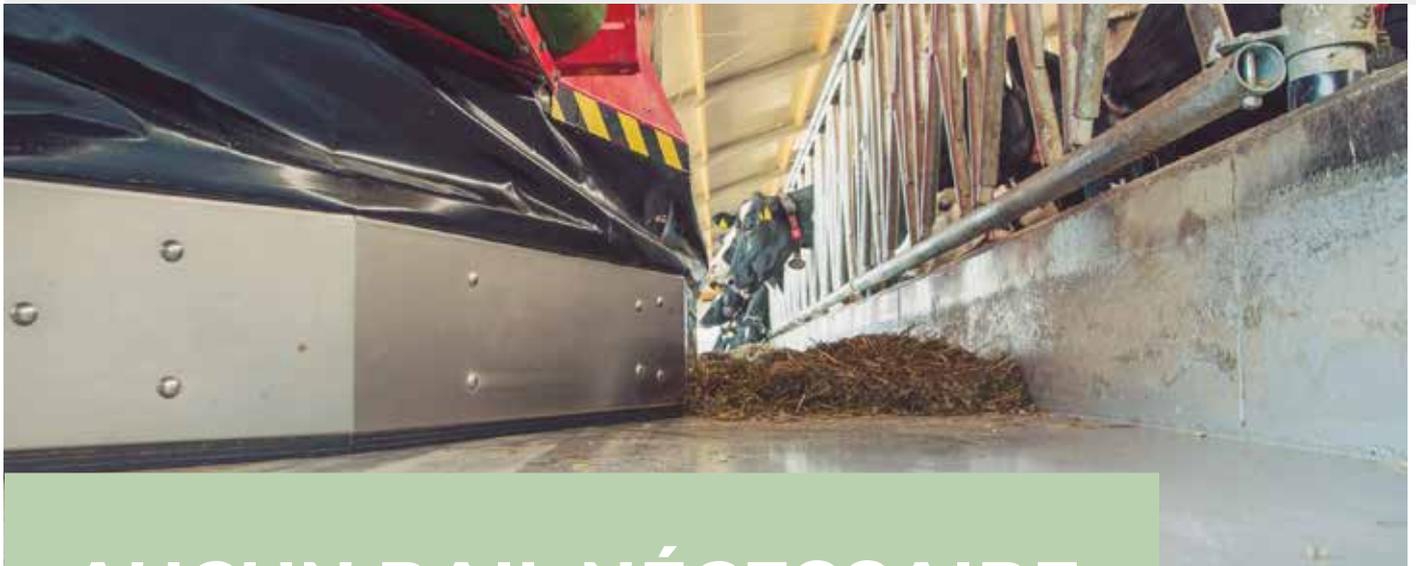
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU ROBOT D'ALIMENTATION TRIOMATIC WP 2 300

| Caractéristiques du robot d'alimentation WP 2 300 | | |
|---|------------|----------------|
| Capacité | 3,00 | m ³ |
| Nombre de vis | 2 | |
| Largeur | 1,38 | m |
| Largeur minimale (nette) du couloir de distribution * | 2,57 | m |
| Nombre d'UGB pouvant être alimentées par un seul robot | 50 - 700 | |
| Capacité de fourrage, quantité de fourrage par jour (selon le système de stockage, le type de fourrage et la longueur du trajet) | +/- 25.000 | kg |
| Tension de raccordement nécessaire | 3x32 | A |
| Tension nécessaire | 400 | V~ |
| Fréquence nécessaire | 50/60 | Hz |
| Décalage maximal, à gauche ou à droite du rail d'alimentation | 1 | m |
| Hauteur de plafond minimale à partir du couloir de distribution* | 3,00 | m |
| Hauteur de rail électrique maximale* | 4,20 | m |
| Pente maximale du sol dans le sens de la direction* | 5 | % |
| Hauteur maximale du seuil dans le sens de la direction | 50 | mm |

*Dérogations sur demande

TRIOMATIC WB

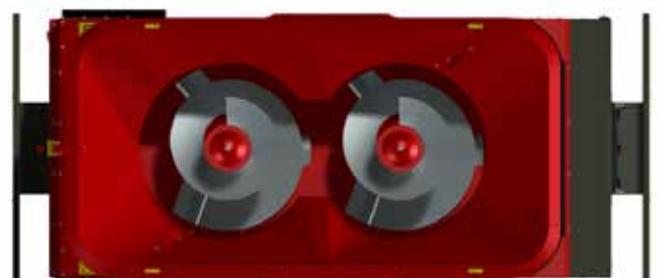
Robot roulant – Triomatic WB 2 250



AUCUN RAIL NÉCESSAIRE

CARACTÉRISTIQUES TRIOMATIC WB

Le robot d'alimentation Triomatic WB fonctionne sur roues et est équipé de batteries pour se déplacer, décharger et pousser. Dans la cuisine d'alimentation, il se branche à un rail électrique pour charger les batteries et pour pouvoir entrer dans la cuisine d'alimentation et mélanger sur la tension du secteur. Cela donne au robot une capacité supplémentaire et prolonge la durée de vie des batteries. Pour la navigation, le robot Triomatic WB utilise une antenne qui suit un fil d'induction ou des transpondeurs dans le sol. Il peut ainsi se déplacer sans rail, même entre différents bâtiments dans une cour. Il peut être combiné à tous les types de cuisines d'alimentation Triomatic.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU ROBOT D'ALIMENTATION TRIOMATIC WB 2 250

| Caractéristiques du robot d'alimentation WB 2 250 | | |
|---|------------|----------------|
| Capacité | 2,50 | m ³ |
| Nombre de vis | 2 | |
| Largeur | 1,25 | m |
| Largeur minimale (nette) du couloir de distribution * | 2,40 | m |
| Nombre d'UGB pouvant être alimentées par un seul robot | 50 -300 | |
| Capacité de fourrage, quantité de fourrage par jour (selon le système de stockage, le type de fourrage et la longueur du trajet) | +/- 15.000 | kg |
| Tension de raccordement nécessaire | 3x32 | A |
| Tension nécessaire | 400 | V~ |
| Fréquence nécessaire | 50/60 | Hz |
| Hauteur de plafond minimale à partir du couloir de distribution* | 2,50 | m |
| Pente maximale du sol dans le sens de la direction* | 5 | % |
| Hauteur maximale du seuil dans le sens de la direction | 30 | mm |

*Dérogations sur demande

CUISINES D'ALIMENTATION TRIOMATIC

Avec une capacité de stockage allant jusqu'à 5 jours



Triomatic T30

QUATRE CUISINES D'ALIMENTATION TRIOMATIC DIFFÉRENTES SONT DISPONIBLES:

1. Boîte de commande Triomatic T10
2. Triomatic T20 équipée d'une ou de plusieurs mélangeuse(s) stationnaire(s)
3. Triomatic T30 équipée de trémies pour fourrage épars (VRAC)
4. Triomatic T40 équipée de fonds mouvants pour blocs d'ensilage et/ou de balles rondes/cubique

Toutes les cuisines d'alimentation peuvent être combinées tant au robot d'alimentation Triomatic suspendu (HP) qu'au robot mobile (WP et WB).



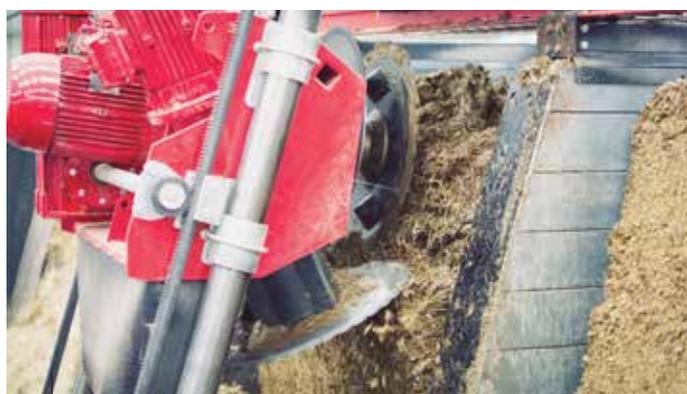


Triomatic T20

Cuisine d'alimentation stationnaire
pour 1 ration de base

CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T20 ÉQUIPÉE D'UNE OU DE PLUSIEURS MÉLANGEUSE(S) STATIONNAIRE(S)

La cuisine d'alimentation Triomatic T20 se compose d'un panneau de contrôle principal équipé d'une ou de plusieurs mélangeuses stationnaires. La mélangeuse est électrique et est disponible avec 1, 2 ou 3 vis verticales. Elle présente une capacité allant de 7 m³ à 52 m³. La Triomatic T20 peut s'adapter à toutes les formes de fourrage, même les balles rondes ou bottes carrées avec fourrage long. Le Triomatic T20 est particulièrement adaptée aux éleveurs qui souhaitent distribuer une ration de base et éventuellement ajouter différents composants par groupe dans le robot.



Guidage des silos-tours et des systèmes de dosage du fourrage

BOÎTE DE COMMANDE TRIOMATIC T10

Le Triomatic T10 est un panneau de contrôle principal qui permet d'activer et de désactiver, par exemple les silos-tours et les systèmes de dosage du fourrage des tiers. Un robot Triomatic ne peut contrôler aucun autre système sans ce panneau de contrôle principal Triomatic T10.

CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T30 ÉQUIPÉE DE TRÉMIES



CARACTÉRISTIQUES DE LA CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T30

La cuisine d'alimentation Triomatic T30 se compose d'une ou plusieurs trémies d'alimentation, dont le nombre dépend du nombre de composants de fourrage, et convient à tous les types de fourrage (longueur max. 15 cm). Les trémies sont en acier inoxydable et faciles à charger avec une désileuse ou godet. Le robot d'alimentation détermine le fourrage par trémie en fonction de la quantité préprogrammée. Les trémies sont entièrement hydrauliques et ont une capacité de 18 m³ par trémie. Grâce à sa forme particulière, le fourrage qui a été chargé en premier est également utilisé en premier, selon le principe du premier entré, premier sorti.

En fonction de la qualité du fourrage et des conditions climatiques, les trémies doivent être remplies en moyenne une fois tous les deux jours.





DONNÉES TECHNIQUES DE LA CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T30

Convient à toutes les sortes de fourrage

Caractéristiques de la trémie Triomatic T30

| | | |
|---|--------|----------------|
| Capacité | 18 | m ³ |
| Longueur | 6,50 | m |
| Largeur | 3,03 | m |
| Hauteur | 3,71 | m |
| Profondeur minimale nécessaire de la cuisine d'alimentation | 8,10 | m |
| Hauteur minimale nécessaire de la cuisine d'alimentation | 4,00 | m |
| Hauteur d'accès minimale de la cuisine d'alimentation* | 4,00 | m |
| Charge utile maximale (selon le type de produit) | 10.000 | kg |
| Longueur de chaume maximale du fourrage | 15 | cm |
| Tension de raccordement nécessaire* | 3x32 | A |
| Tension nécessaire | 400 | V~ |
| Fréquence nécessaire | 50-60 | Hz |

* Dérogations sur demande

CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T40 ÉQUIPÉE DE FONDS MOUVANTS

Cuisine d'alimentation équipée de fonds mouvants



CARACTÉRISTIQUES DE LA CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T40

La cuisine d'alimentation Triomatic T40 se compose d'un ou plusieurs fonds mouvants, dont le nombre dépend du nombre de composants de fourrage. Les fonds mouvants sont faciles à charger avec une désileuse-bloc, mais le système convient également aux balles rondes/boîtes carrées d'ensilage de paille ou de foin. Le cadre de coupe se compose de deux lames circulaires qui coupent le fourrage uniformément et laissent une surface de coupe dense. Grâce à la technique simple des lames circulaires, le système consomme peu d'énergie, seulement 0,5 à 1,0 kWh par charge, ce qui représente tout de même une économie de 50 % par rapport à d'autres systèmes. Le cadre de coupe est doté d'un système de nettoyage automatique pour éviter que le fourrage ne colle. Le fourrage peut être stocké pendant 3 à 5 jours dans la cuisine d'alimentation Triomatic T40, car il reste sous forme solide et se conserve donc plus longtemps.



EN OPTION

Toutes les cuisines d'alimentation Triomatic peuvent être enrichies de diverses options :

- Commande des silos à concentrés, des systèmes de dosage de liquide, etc.
- Doseur de minéraux en acier inoxydable (avec vis élévatrice) pour des produits pulvérulents tels que les minéraux, la craie, etc.
- Cuve en acier inoxydable avec agitateur, vis transversale et vis élévatrice pour aliments additionnels humides, peu compacts et corrosifs, tels que la drêche, la pulpe de betteraves, la pulpe de pommes de terre, le CCM, les granulés, les céréales, etc.
- Associations de logiciel avec le logiciel de ration TFM Tracker ou Delaval Delpro.



Convient aux blocs d'ensilage et
aux balles rondes ou bottes carrées

DONNÉES TECHNIQUES DE LA CUISINE D'ALIMENTATION TRIOMATIC T40

Caractéristiques de la cuisine d'alimentation Triomatic T40

| | | |
|--|--------------------------------|----|
| Nombre maximal de fonds mouvants* | 8 | |
| Longueur du fond mouvant | 6,25/7,60/8,90 | m |
| Largeur du fond mouvant (entre les parois) | 1,95 | m |
| Hauteur | 3,60 | m |
| Dégagement minimal dans la cuisine d'alimentation | 4,00 | m |
| Profondeur minimale nécessaire de la cuisine d'alimentation | Longueur du fond mouvant +2,50 | m |
| Hauteur maximale du bloc d'ensilage ou de la balle | 1,80 | m |
| Largeur maximale du bloc d'ensilage ou de la balle | 1,80 | m |
| Diamètre/longueur maximum de la balle | 1,60 | m |
| Charge* maximale par fond mouvant (selon le type de produit) | 15.000 | kg |
| Tension de raccordement nécessaire* | 3x32 | A |
| Tension nécessaire | 400 | V~ |
| Fréquence nécessaire | 50-60 | Hz |

* Dérogations sur demande

COMMANDE ET LOGICIEL TRIOMATIC



Dans toutes les situations, le robot Triomatic est « maître » et dirige la cuisine d'alimentation grâce à des signaux wi-fi. À l'arrière du robot se trouve l'armoire de commande avec un écran tactile (15"). Cet écran peut être utilisé pour configurer le fourrage, les rations, les groupes et tous les sous-groupes. La possibilité de programmer des sous-groupes est surtout essentielle pour les exploitations d'élevage de bétail à viande. Les réglages sont également accessibles par Internet à partir d'un ordinateur, d'une tablette ou d'un smartphone. Le programme de ration TFM Tracker permet la connexion à un logiciel de gestion de

tiers.

Les éventuelles notifications de pannes sont envoyées par SMS, permettant alors de se connecter avec un ordinateur, une tablette ou un smartphone pour résoudre la panne à distance.

Les rations et les groupes peuvent être programmées via la boîte de commande.



RATION TFM TRACKER

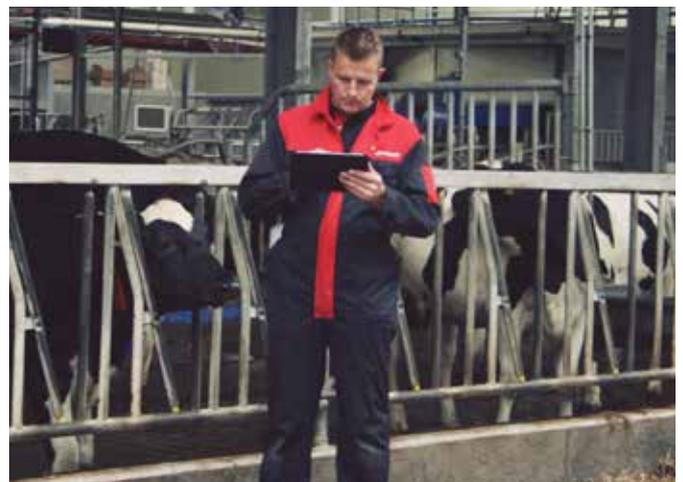
Mieux contrôler les coûts d'alimentation



On parle parfois de trois rations différentes : la ration planifiée, la ration chargée et la ration consommée.

Des études montrent que la différence entre ces trois types peut parfois atteindre 20 %, même chez les éleveurs qui affirment alimenter précisément leur bétail. De nombreuses améliorations sont encore possibles à ce niveau. Avec un bon programme de ration, vous pouvez contrôler les coûts du fourrage, la quantité de fourrage résiduel ainsi que la production laitière ou la conversion des aliments. Nous proposons le programme de ration TFM Tracker™ en différentes versions et différents niveaux. D'une version de base à une version Pro+ complète, tant pour les producteurs laitiers que pour les éleveurs de bétail à viande. Le programme offre une solution globale pour le contrôle des coûts d'alimentation tout en améliorant l'efficacité alimentaire et la production laitière.

1. *Ration TFM Tracker™ Dairy pour les producteurs laitiers;*
2. *Ration TFM Beef Tracker™ pour les éleveurs de bétail à viande;*





Savez-vous ce que vos animaux reçoivent ?

TFM TRACKER DAIRY

TFM Tracker™ Basic, la version de base de TFM Tracker™ Dairy, est idéale pour les éleveurs désireux de franchir une première étape en matière de ration. Vous voyez en un clin d'œil la quantité réelle de fourrage chargé et conduit par rapport à la ration planifiée et vous connaîtrez l'ingestion exacte de matière sèche par vache. Cela permet de procéder à des ajustements en temps utile. Le TFM Tracker™ Basic est facile à mettre à niveau vers les versions Lite, Pro ou Pro+.

TFM BEEF TRACKER

Le système de ration « TFM Beef Tracker » convient aux élevages de bétail à viande. Le programme peut être utilisé pour programmer les courbes d'alimentation afin que les rations soient automatiquement ajustées quotidiennement. Le programme permet de faire différents rapports tels que les coûts de fourrage encourus pendant le séjour.



ENTREPRENEURIAT TOURNÉ VERS L'AVENIR

Bart Smolders est éleveur de caprins. Avec 1200 chèvres laitières et 400 chèvres d'élevage, son entreprise VOF GeBaGeitenhoeve du village brabançon de Westerhoven est un élevage de chèvres de taille moyenne. Bart Smolders gère avec sa femme Geertje la ferme qu'il a reprise à ses parents il y a six ans. Smolders a une stratégie claire pour son entreprise. Bien qu'il ne puisse pas se développer pour l'instant, il a décidé il y a quelques années d'axer son entreprise sur l'avenir.

En 2015, Smolders a fait construire la nouvelle étable et est passé de 800 à 1 200 chèvres. Il ne lui a pas fallu longtemps avant de choisir un robot d'alimentation. Bart Smolders : « l'alimentation est une tâche quotidienne fastidieuse et avec cinq groupes d'animaux, cela peut prendre facilement 2,5 heures par jour. Après l'extension, je suis passé de cinq à huit groupes. L'alimentation m'aurait alors pris trop de temps. »

LE TRIOMATIC MÉLANGE CORRECTEMENT DE PETITES QUANTITÉS DE FOURRAGE

Depuis deux ans, la ferme de Geitenhoeve est équipée d'une cuisine d'alimentation Triomatic T30 avec quatre trémies de stockage et un robot d'alimentation roulant. « Le conseiller en agencement d'étable nous a recommandé un robot d'alimentation Trioliet. J'ai tout de suite été sous le charme du robot roulant qui venait d'être lancé à l'époque. Je suis content de ne pas avoir choisi un autre système, même si je me suis d'abord intéressé à une autre marque. Il n'existe pas d'autre robot qui mélange aussi bien et avec autant de précision, et qui dose aussi uniformément que celui-ci. Généralement, les systèmes des autres fabricants ne peuvent mélanger et doser correctement que des rations de 250 kg ou plus. Le robot Triomatic peut effectuer des mélanges bien plus petits. C'est pourquoi je trouve que ce robot d'alimentation convient parfaitement aux chèvres. »

À la ferme de GeBaGeitenhoeve, les chèvres sont traitées deux fois par jour et la production annuelle moyenne est environ de 1 300 litres par chèvre. La ration se compose de maïs, d'herbe, de luzerne, de pulpe de betterave et de cinq sortes de fourrage concentré. Une fois par jour, Bart Smolders remplit les quatre trémies d'alimentation, ce qui lui prend à peu près une demi-heure. L'économie de travail constitue le principal avantage à ses yeux. Bart Smolders : « J'étais déjà quelqu'un qui nourrissait avec précision, même avant d'utiliser le robot d'alimentation. Cela signifie que les différences en matière de rendement et de santé animale sont moins importantes pour moi. Quelqu'un qui passe d'alimentation avec une seule ration de base à plusieurs rations en différents groupes avec un robot d'alimentation constatera alors une différence considérable dans les résultats. Pour moi, c'est principalement l'économie de travail qui constitue le principal avantage. Désormais, nous pouvons gérer la ferme avec deux temps-pleins, ce qui est évidemment non négligeable. »

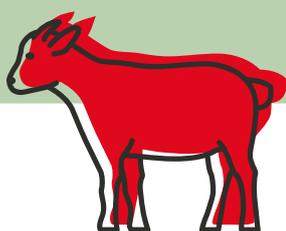


Consultez également www.robotdalimentation.fr pour de plus amples informations et des témoignages des utilisateurs Triomatic.



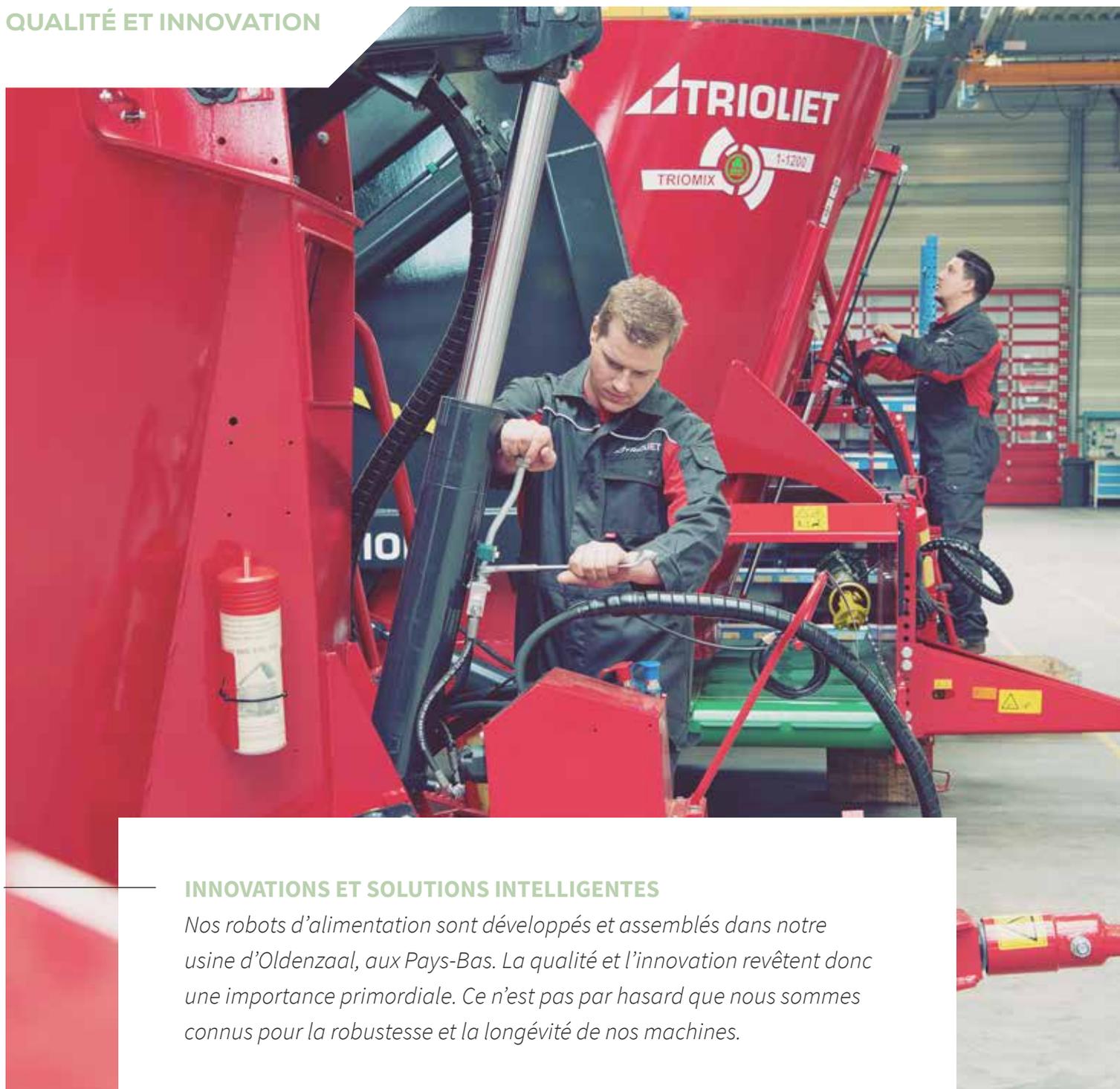
« DÉSORMAIS,
NOUS POUVONS
GÉRER LA FER-
ME AVEC DEUX
TEMPS-PLEINS »

Bart Smolders | Éleveur de caprins



1200 chèvres





INNOVATIONS ET SOLUTIONS INTELLIGENTES

Nos robots d'alimentation sont développés et assemblés dans notre usine d'Oldenzaal, aux Pays-Bas. La qualité et l'innovation revêtent donc une importance primordiale. Ce n'est pas par hasard que nous sommes connus pour la robustesse et la longévité de nos machines.

Plus de 250 employés travaillent chaque jour au développement, à l'amélioration et à la vente de nos systèmes d'alimentation. Aussi bien sur le site principal aux Pays-Bas que sur le terrain, au niveau national et à l'étranger. Environ 85 % des machines sont exportées dans plus de 50 pays. Les robots d'alimentation Trioliet se trouvent notamment en Allemagne, aux États-Unis, au Mexique, en Uruguay, au Chili, en Arabie saoudite, en France, en Irlande, en Chine, en Norvège, en Russie et en Australie. Pour n'en nommer que quelques-uns.



GREEN LABEL

Tout ce que nous concevons et produisons vise à servir l'agriculteur. Un éclairage de travail, des économies de temps et de carburant, un bétail en bonne santé et une qualité de mélange optimale sont quelques-uns des domaines sur lesquels nous mettons l'accent. Naturellement, nous tenons compte de l'environnement et du cadre de vie. Nous décernons le Green Label aux produits qui contribuent au développement durable. Vous pouvez reconnaître la marque Green Label à l'autocollant vert sur le robot d'alimentation.

Le robot d'alimentation Triomatic contribue à maints égards à un environnement plus pur et plus sain pour les hommes et les animaux. Il consomme peu de courant et permet d'éviter la circulation dans l'étable d'un tracteur aux pneus sales, aux gaz d'échappement nocifs et à haute consommation de carburant. Et parce qu'il est possible de planifier plusieurs ordres d'alimentation par jour, les animaux reçoivent en permanence de la nourriture fraîche et absorbent davantage de nutriments. Il en résulte un cheptel en meilleure santé, un éleveur satisfait et une entreprise respectueuse de l'environnement.



AU SUJET DE TRIOLIET



Nos systèmes d'alimentation sont utilisés de manière intensive, ce qui nécessite un entretien périodique. Afin de pouvoir vous assister rapidement, nous disposons d'un vaste réseau de revendeurs partout dans le monde. Ils se tiennent à votre disposition pour vous conseiller et vous aider.

Depuis notre siège social aux Pays-Bas, notre personnel de service et nos mécaniciens fournissent à leur tour un soutien aux concessionnaires. L'entrepôt central de pièces de rechange joue donc

un rôle important dans ce contexte. Depuis notre siège social aux Pays-Bas, mais aussi depuis nos entrepôts aux États-Unis et en Chine, nous pouvons livrer des pièces de rechange dans le monde entier en 24 heures. Nos revendeurs sont formés régulièrement afin de pouvoir rester au fait des derniers développements. Des mécaniciens et des vendeurs du monde entier viennent régulièrement à notre siège social pour suivre une formation technique et commerciale dans notre Trioliet Training Centre.





Comme vous l'aurez compris, nous sommes un fournisseur complet de technique d'affouragement haut de gamme. Nos machines nourrissent chaque jour des centaines de milliers de vaches à travers le monde. En plus de 65 ans, notre entreprise familiale s'est développée pour devenir un acteur mondial. Nous considérons qu'il est de notre devoir d'offrir des solutions haut de gamme durables à l'échelle mondiale pour l'affouragement mécanisé et automatisé du bétail dans les exploitations agricoles professionnelles. Cela signifie que la conception de nouvelles solutions et l'optimisation des techniques existantes font partie de nos priorités absolues. Nous sommes en mesure de proposer des solutions adaptées aux exploitations bovines du monde entier. Pour ce faire, nous nous appuyons sur notre vaste gamme. C'est grâce à cette expertise et expérience que nous espérons pouvoir vous apporter notre contribution.

Robert Liet



TRIOLIET.FR

Trioliet. Le meilleur mélange.

TRIOLIET BV

Kleibultweg 59

NL-7575 BW Oldenzaal

Les Pays-Bas

T (+31) 541 - 57 21 21

F (+31) 541 - 57 21 25

info@trioliet.com